# 不同破损程度下军用车辆镀锌钢板腐蚀行为研究

徐安桃', 孙波', 杨纯艳', 罗兵<sup>2</sup>, 张帆<sup>3</sup>

(1. 军事交通学院,天津 300161; 2. 中国人民解放军 94277部队,济南 250023;3. 92403部队,福州 350000)

摘要:目的 研究军用车辆不同破损程度下的镀锌板腐蚀行为。方法 以3.5%NaCl溶液为实验介质,利用开路电位、电化学阻抗谱及动电位极化曲线技术进行研究。结果 镀锌钢板的开路电位比 基板低约0.3 V,镀层腐蚀速度随着破损率的增加逐渐增大,基板的腐蚀速度最低。结论 镀锌层 的腐蚀对破损试样基体起重要的保护作用。 关键词:军用车辆;腐蚀;破损;镀锌钢板

**DOI**: 10.7643/issn.1672-9242.2015.03.021

**中图分类号:** TJ81; TG172 **文献标识码:** A

文章编号:1672-9242(2015)03-0111-04

# Study on Corrosion Behavior of Galvanized Plate of Military Vehicle with Different Damage Degrees

XU An-tao<sup>1</sup>, SUN Bo<sup>1</sup>, YANG Chun-yan<sup>1</sup>, LUO Bing<sup>2</sup>, ZHANG Fan<sup>3</sup>
(1. Military Transportation University, Tianjin 300161, China
2. Unit 94277, Jinan 250023, China; 3. Unit 92403, Fuzhou 350000, China)

**ABSTRACT: Objective** To study the corrosion behavior of galvanized plate of military vehicle with different damage rates. **Methods** The corrosion behavior was studied by the technology of open-circuit potential, EIS and potential-dynamic polarization in 3.5% NaCl solution. **Results** The open circuit potential of galvanized plate was about 0.3 V lower than the substrate, the corrosion rate increased gradually with the increase of the damage rate, and the substrate showed the lowest corrosion rate. **Conclusion** The corrosion of galvanized plate plays an important role in the protection of the damaged sample substrate against corrosion.

**KEY WORDS**: military vehicle; corrosion; damage; galvanized plate

军用车辆在服役过程中,车身钢板、紧固件等零 部件表面的镀锌层和涂装漆膜能为钢板提供很好的 保护。在运行或装配过程中,当因划伤、碰撞和擦伤 等机械作用使车身局部表面漆膜破损,甚至镀锌层破 坏时,镀锌层和钢板基体就会暴露在自然环境中,在 外界腐蚀介质作用下,镀锌层和钢板基体构成双向耦 合腐蚀电极系统,发生电化学腐蚀<sup>11</sup>。

文中通过模拟某种军用车辆在实际服役过程中 镀锌层产生的不同破损程度,用3.5%(质量分数)NaCl 溶液浸泡,进行开路电位、电化学阻抗谱及极化曲线

收稿日期: 2015-01-30; 修订日期: 2015-02-13

Received: 2015-01-30; Revised: 2015-02-13

作者简介:徐安桃(1964—),男,湖北武汉人,博士,教授,主要研究方向为车辆装备腐蚀与防护。

Biography: XU An-tao(1964-), Male, from Wuhan, Hubei, Ph.D., Professor, Research focus; corrosion and protection of vehicles equipment.

测试,探讨不同破损率下军用车辆镀锌层的腐蚀规律,为现场测试提供一定的依据。

## 1 实验

定义镀层的破损率K:

 $K = \frac{S_{\rm p}}{S} \times 100\%$ 

式中:*S*,为镀层试样的破损面积;*S*为镀层试样的 工作面积。

实验试样取自军用车辆生产厂家,如图1所示。 镀锌基板是Q235钢板,厚度为3mm,采用防护性电镀 涂装方式。在试样工作面上设计不同的破损直径,破 损直径为0,5,10,20,25,30,35,40,45,50mm所对应 的破损率*K*分别为0,1%,4%,16%,25%,36%,49%, 100%。



图 1 镀锌板试样 Fig.1 The sample of zinc-galvanized plate

实验介质为3.5% NaCl 溶液,实验温度为(23 ± 2)℃。根据实验需要,设计了如图2所示腐蚀电解池, 试样工作面积为19.64 cm<sup>2</sup>。待开路电位稳定后,对各 试样进行电化学阻抗谱及动电位极化曲线测试。使 用 PARSTAT 电化学测试系统,测试频率范围为100 kHz~100 mHz,对数扫频,每倍频程8步,施加的正弦 波激励的幅值为10 mV,极化范围为-0.25~1.2 V,扫



图 2 腐蚀电解池 Fig.2 Corrosion electrolytic cell

描速度为0.1660 mV/s。采用辅助电极为铂电极,参比 电极为饱和甘汞电极(SCE),工作电极为镀锌层试样 的三电极系统<sup>[2]</sup>。

# 2 实验结果与讨论

### 2.1 开路电位的变化

金属在液态介质中的腐蚀电位是研究金属在液态介质中腐蚀与防护的基本参数之一<sup>13</sup>。完好镀层的 开路电位最低,为-1.08 V左右。随着镀层破损率的增 大,开路电位呈正移趋势,但变化幅度很小,而基板的 开路电位最高,约-0.71 V,如图3所示。



图3 镀层自腐蚀电位随破损率K的变化

Fig.3 The change of self–corrosion potential of the coated plate along with the damage rate K

由于镀锌层与碳钢基板存在明显的自腐蚀电位 差,两者在腐蚀介质中接触会产生电偶效应,形成电 偶腐蚀<sup>[4]</sup>。此时,两种金属的自腐蚀电位差越大,其电 位低的金属作为阳极越容易腐蚀,而电位高的金属作 为阴极越容易受到保护<sup>[5-7]</sup>。随着破损出现,镀锌层与 基板的混合开路电位呈现逐渐上升的趋势,但变化幅 度不大,均比基板的开路电位低约0.3 V。这表明在腐 蚀过程中锌层将始终作为阳极性涂层对钢板基体起 保护作用,说明当镀锌板出现因腐蚀或机械损伤暴露 出基体时,基体与镀锌层将会构成腐蚀微电池,锌层 作为腐蚀电池的阳极发生快速腐蚀,相反,碳钢基体 则作为腐蚀电池的阴极而受到保护。

### 2.2 阻抗谱分析

由图4可知,除了基板和破损率为16%的镀锌层, 其他破损镀锌层在Nyquist图上呈扁平状双容抗弧(各 弥散指数均大于0.6)。说明镀锌层电极表面粗糙或电 流分布不均产生了弥散效应,高频端容抗弧对应于锌



图4 不同破损程度镀锌层的Nyquist图

Fig.4 The Nyquist figure of zinc–galvanized plate with different damage degrees

层/溶液界面,主要反映锌层表面原有或生成的氧化膜 或腐蚀产物与溶液界面的信息。低频端容抗弧对应 于镀锌层破损区域基体金属/溶液腐蚀界面信息,主要 反映基体金属的腐蚀阻力。由于高频及低频区的容 抗弧半径总体上呈减小趋势,说明随着破损率的增 大,锌层表面的氧化物在逐渐减薄,或者其生成速度 小于溶解速度,锌层阻抗在减小,并且基体金属的腐 蚀阻力在逐渐减小,破损区域基体金属腐蚀越来越严 重,镀层的防护作用逐渐减弱。

从Nyquist图中还可以看出,当K小于16%时,镀 锌板的整体容抗弧随K的增加呈增大趋势,低频阻抗 变化也存在同样变化趋势;当K大于16%时,随着K增 加,整体容抗弧则呈逐渐减小趋势,对应的低频阻抗 变化趋势基本相同,如图5所示。其原因主要是,破损 镀锌板在腐蚀过程中,受到与K值成正比的腐蚀阻力 的钝化作用以及与K值成正比的电偶效应这两种相 互竞争因素的影响<sup>[8]</sup>。当K小于16%时,前一种因素 将起主导作用,使体系总体腐蚀阻力增加;当K大于 16%时,后一种因素将起主导作用,使体系电偶电流增 加,表现为腐蚀阻力的减小。电偶电流的增加反映了 锌层为其破损区域基体金属提供牺牲阳极的阴极保 护作用。

不同破损程度的镀锌层试样拟合电路如图6所示。基板和K为16%的试样的电化学等效电路都可用 R<sub>s</sub>(C<sub>a</sub>R<sub>a</sub>)O描述,如图6a所示。这说明基板发生了均





匀腐蚀,其中R。为溶液电阻,Ca为基板和镀锌板表面 与溶液的界面电容,Ra为腐蚀界面的电荷转移电阻,O 为平面电极有限层扩散阻抗。这里主要是因为在试 样表面产生了一些非致密性保护膜而引起的。



a 16%,100%的镀锌层 b 0,1%,4%,25%,36%,49%,64%,81%的镀锌层

#### 图6 不同破损程度的镀层试样拟合电路

Fig.6 Equivalent electric circuits of coated plates with different damage degrees

K为0%,1%,4%,25%,36%,49%,64%,81%的试 样在腐蚀初期,锌层表面可能不均匀或者有分布不均 匀的氧化膜生成,从而引起了弥散效应。其等效电路 可用*R*<sub>s</sub>(*Q*<sub>b</sub>(*R*<sub>b</sub>(*Q*<sub>d</sub>*R*<sub>e</sub>)))表示,其中*Q*<sub>b</sub>为氧化膜或腐蚀 产物与溶液界面的电容,*R*<sub>b</sub>为氧化膜的电阻,*Q*<sub>d</sub>为基 板和镀锌板表面与溶液的界面电容,*R*<sub>e</sub>为腐蚀界面的 电荷转移电阻,等效电路如图6b所示。

镀锌板电荷转移电阻 $R_a$ 随破损率K变化如图7所示。一般地, $R_a$ 可以表征金属的腐蚀速率,特别是在局部腐蚀的情况下,因此是金属耐蚀性能的主要参数之一。

由图7可以看出,基板 Ret值最大,是次最高值(K 为16%的镀锌板)的3倍左右,其他镀锌板的电荷转移 电阻 Ret值总体上随 K值的增加而降低。说明单一的 基板腐蚀速度最小,K为16%的镀锌板较大,其他破损 镀层的腐蚀速度基本随着 K值的增大而增加,这同阻 抗分析结果相同。基板与各镀锌板 Ret值相差较大则 说明了金属基体与其表面涂装的锌层在腐蚀体系中 产生了较强电偶效应,其结果是锌层腐蚀加速,而金 属基体得到了较好的阴极保护。



图7 镀锌板Re随破损率K变化

Fig.7 The change of  $R_{\rm et}$  of zinc–galvanized plate along with the damage rate K

# 2.3 极化曲线分析

镀锌板在3.5%的NaCl溶液中的动电位极化曲线 如图8所示。可以看出,基板的极化行为明显不同于 镀锌试样,没有发生钝化,各镀锌板试样的阳极极化 行为比较类似,说明在电极反应初期,各镀锌板试样 的腐蚀机理相同,主要体现为活性溶解过程,属于活 化控制。在-0.6~-0.2 V区域,阳极均出现了钝化特 征,阳极溶解电流迅速下降并逐渐稳定,锌层表面有 白色絮状产物生成,这会导致锌层腐蚀速度的降低。 尽管钝化作用会增大镀层阻抗,降低其腐蚀速度,增 强其耐蚀性能,但由于可能会引起锌层电位的正移, 从而削弱了电偶效应,可能会在一定程度上减弱锌层 对基体金属的阴极保护效果。



图8 镀锌板的动电位极化曲线

Fig.8 Potential dynamic polarization curve of zinc-galvanized plate

由于阳极的电流密度与腐蚀速度是相当的,因此可以通过测试镀锌板的阳极电流密度大小来判断其腐蚀速度。不同破损程度的镀锌板在3.5%的NaCl溶液中的腐蚀电流密度如图9所示。

从图9可以看出,基板及完好镀锌板的腐蚀电流



图9 不同破损程度下的镀锌板的腐蚀电流密度



密度最小,两者腐蚀电流密度均为10<sup>-7</sup> A/cm数量级, 其他各镀锌板腐蚀电流密度均为10<sup>-6</sup> A/cm数量级。 表明在相同腐蚀环境中,基板的腐蚀速度最慢,各镀 锌层的腐蚀速度明显较基板快。这主要是锌层与金 属基体之间形成了电偶效应所致,是电偶保护效应使 锌层极化以致加速腐蚀这一内在本质的外在反映。 因此,对于锌层破损的试样,镀层的腐蚀将对试样整 体腐蚀起主要贡献,其结果是试样破损区域基体金属 得到了较好的阴极保护。

各镀锌板随着破损率的增大,腐蚀电流密度逐渐 增加,其原因主要是腐蚀过程中阳极电流与阴极电流 总是相等的,当阳极面积逐渐减小而阴极面积不变 时,阳极上的电流密度将逐渐增大。张艳成等<sup>19</sup>在研 究3.5%NaCl溶液中带锈铸铁和304不锈钢之间的腐 蚀效应时,也得到类似的结论。因此,随着破损率的 增加,镀锌板的腐蚀将会加剧,其结果是,一方面,镀 锌层因腐蚀电流密度增加,其耐蚀性减弱;另一方面, 在电偶效应作用下,金属基体将受到锌层牺牲阳极的 阴极保护。

# 3 结论

1) 完好军用车辆镀锌钢板自腐蚀电位低于基体 金属约0.3 V,且腐蚀电流密度均明显高于基板,镀锌 层的腐蚀过程对基体金属的保护起重要作用。

2) 基板的腐蚀速度最低,各镀锌钢板腐蚀速度随 着破损率的增加逐渐增大。

3) 基板的极化行为不同于镀锌试样,未出现明显 的钝化现象。各镀锌钢板试样阳极极化曲线相似,说 明在电极反应初期,镀锌钢板腐蚀机理相同,均为活 性溶解过程,属于活化控制。

(下转第131页)

KRAUS J D, MARHEFKA R J. Antenna[M]. ZHANG Wenxun, Translation.Beijing: Electronic Industry Press, 2006.

 [4] 曲长云,蒋全兴,吕仁清. 电磁发射和敏感度测量[M]. 南京:东南大学出版社,1988
 QU Chang-yun, JIANG Quan-xing, LYV Ren-qing. Electromentic Emission and Successibility Macanese (MI) National Successibility

magnetic Emission and Susceptibility Measurements[M]. Nan-jing:Southeast University Press, 1988.
[5] THOMAS A Milligan. 现代天线设计[M]. 第二版. 郭玉春, 方

- 加云,张光生,等译.北京:电子工业出版社,2012. THOMAS A Milligan. Modern Antenna Design[M]. Second Edition. GUO Yu-chun, FANG Jia-yun, ZHANG Guangsheng, et al. Translation.Beijing: Electronic Industry Press, 2012.
- [6] IEC 61000-4-20: 2010, Testing and Measurement Techniques-Emission and Immunity Testing in Transverse Electromagnetic (TEM)Waveguides [S].
- [7] 毛钧杰. 微波技术与天线[M]. 北京:科学出版社,2006.
   MAO Jun-jie. Microwave Technology and Antennas[M]. Bei-jing:Science Press,2006
- [8] 孙荣平,成本茂,郭龙.复杂电磁环境下机载电子设备的电磁兼容仿真研究[J]. 装备环境工程,2012,9(2):57—60 SUN Rong-ping, CHENG Ben-mao, GUO Long. Under Complicated Electromagnetic Environment of Airborne Electronic Equipment Emc Simulation Research[J]. Equipment Environmental Engineering, 2012,9(2):57—60
- [9] 李明洋. HFSS天线设计[M]. 北京:电子工业出版社,2012: 9-11.

LI Ming-yang. HFSS Antenna Design[M]. Beijing: Electronic Industry Press, 2012:9—11.

- [10] JOHN Wiley, SONS Inc. Antenna Theory Analisis and Design[M]. Second Edition. USA: Constantine a Balanis Arizona State University, 2005.
- [11] CISPR16-1-4—2010,无线电干扰与抗干扰测量仪器和方法的规范.第1-4部分:无线电干扰与抗干扰测量仪器-辐射干扰测试用天线和测试场地[S].
  CISPR16-1-4—2010, Specification for Radio Disturbance and Immunity Measuring Apparatus and Methods-Part 1-4: Radio Disturbance and Immunity Measuring Apparatus-An-tennas and Test Sites for Radiated Disturbance Measurements [S].
- [12] PAUL C R. 电磁兼容导论[M]. 第2版. 闻映红译. 北京:人 民邮电出版社,2007.

PAUL C R. Introduction to Electromagnetic Compatibility[M]. 2nd Edition. WEN Ying-hong Translation. Beijing: People's Posts and Telecommunications Press, 2007.

[13] 王英翔,涂奔,郑柳刚.天线测量校准方法[J].中国无线电, 2009(8):1—4.

WANG Ying-xiang, TU Ben, ZHENG Liu-gang. The Method of Antenna Measurement Calibration[J]. China Radio, 2009 (8):1-4.

[14] GJB-J5410-2005,电磁兼容测量天线的天线系数校准规 范[S].

GJB-J5410—2005, Specification for Calibration of Antennas Used for EMC Measurements[S].

[15] GJB1389A-2005,系统电磁兼容性要求[S].

GJB1389A—2005, Electromagnetic Compatibility Requirements for Systems[S].

## (上接第114页)

# 参考文献:

[1] 魏宝明.金属腐蚀理论及应用[M].北京:化学工业出版社, 2002.

WEI Bao-ming. Theory and Application of Metal Corrosion[M]. Beijing: Chemical Industry Press, 2002.

[2] 宋诗哲.腐蚀电化学研究方法[M].北京:化学工业出版社, 1988.

SONG Shi-zhe. Corrosion Electrochemical Methods[M]. Beijing: Chemical Industry Press, 1988.

- [3] ZHU X R, HUANG G Q. Research of Contact Corrosion of Metallic Materials in Seawater[J]. Mar Sci, 1994(6):55-59.
- [4] YADAV A P, NISHIKATA A, TSURU T.Degradation Mechanism of Galvanized Steel in Wet-Dry Cyclic Environment Containing Chloride Ions[J]. Corros Sci, 2004(46):361-376.
- [5] BARNARD N C, BROWN S G R. Modelling the Relationship

between Microstructure of Galfan-type Coated Steel and Cut-edge Corrosion Resistance Incorporating Diffusion of Multiple Species[J]. Corros Sci, 2008(50):2546—2858.

- [6] 曹楚南. 腐蚀电化学原理[M]. 北京:化学工业出版社,2004.
   CAO Chu-nan. Principle of Corrosion Electrochemical[M].
   Beijing: Chemical Industry Press,2004.
- [7] SZIR Ki L, SZOCS E, PILB H Z, et al. Study of the Initial Stage of White Rust Formation on Zinc Single Crystal by EIS, STM/AFM and SEM/EDS Techniques[J]. Electrochim Acta, 2001 (46):3743-3754.
- [8] CHENG Y L, ZHANG Z, CAO F H, et al. A Study of the Corrosion of Aluminum Alloy 2024–T3 under Thin Electrolyte Layers[J]. Corros Sci, 2004 (46):1649—1667.
- [9] ZHANG Y C, WU Y S, ZHANG J. Galvanic Corrosion of Rusty Cast Iron and 304 Stainless Steel[J]. Corro Sci Protechnol, 2001, 13(2):66-70.